





Maschinensteuerung in der Fahrbahnerneuerung

- Fräsen mit variabler Tiefe
- Asphaltieren mit variabler Stärke
- Berücksichtigen unterschiedlicher Verdichtung
- Ebenflächigkeit schon mit der ersten Einbauschicht
- GNSS-Korrekturdatennetz TopNETlive – keine eigene Basis erforderlich
- zentraler Baustein für Topcon SmoothRide™

Hybridtechnologie für ebenflächige Fräsen und Fertigen

Die moderne Steuerung RD-MC ist speziell für den Einsatz des bewährten Sonic Trackers für eine präzise vertikale Wiederholgenauigkeit und GNSS für die dreidimensionale Positionsbestimmung ausgelegt. Diese Vereinigung verschiedener Technologien ist die vielseitigste Lösung für das genaue Einbauen oder Entfernen variabler Asphaltmengen laut Entwurf – so funktioniert Fertigen und Asphaltieren auf die moderne Art.

Das komplette System bietet den perfekten Ansatz für wichtige Fräs- und Asphaltprojekte bei der Fahrbahnerneuerung über lange Streckenabschnitte. Sie bleiben produktiv, sind dem Zeitplan voraus und profitieren von einem erheblich besseren Materialmanagement. Dabei behalten Sie den Fertigstellungstermin stets im Blick.

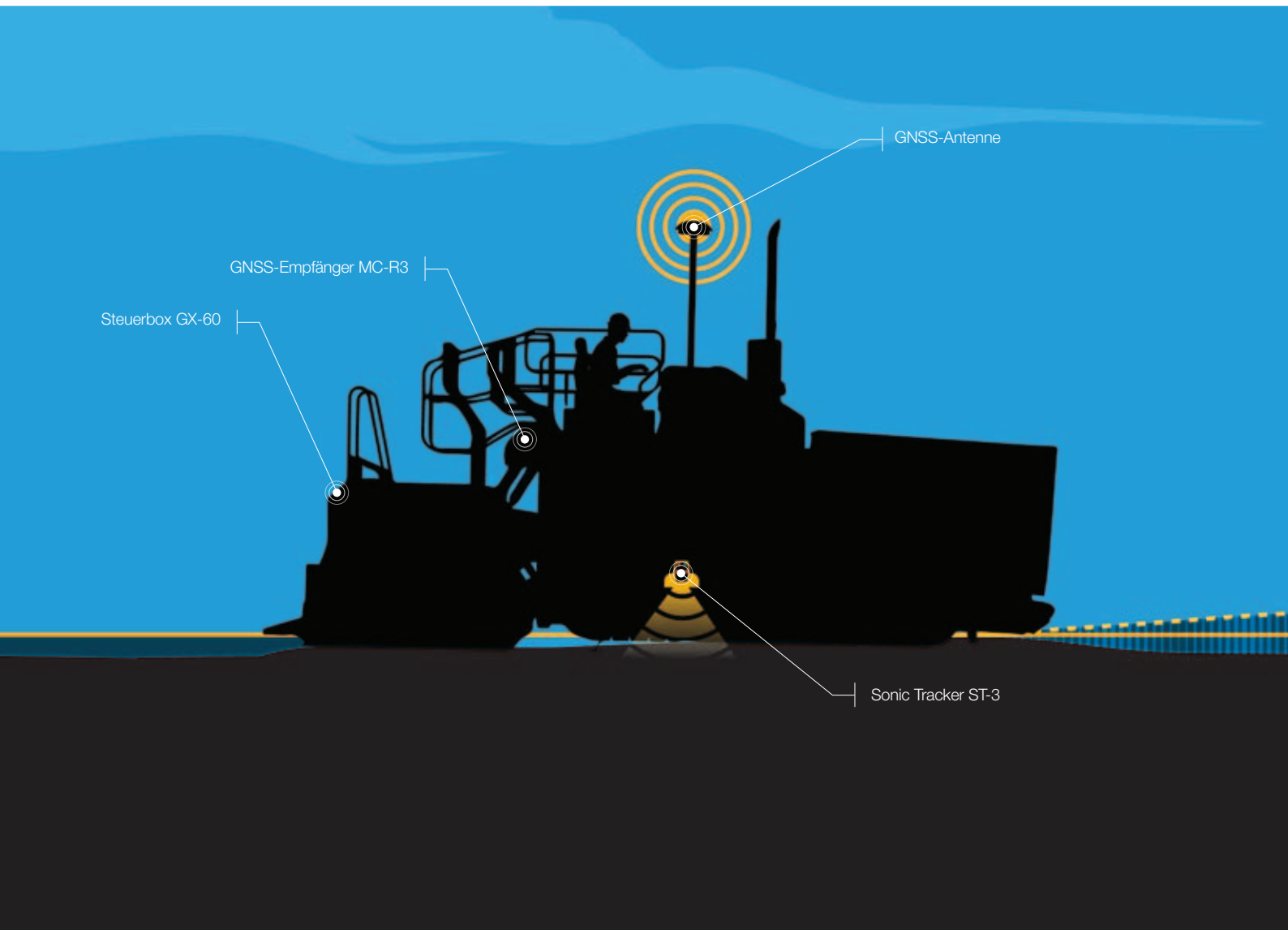
Weniger Zeitaufwand, geringere Maschinenbelastung, hoher Fahrkomfort

Heutzutage erfüllen herkömmliche Verfahren für die Ebenflächigkeit die Qualitätsvorgaben der Auftraggeber nicht mehr. Unsere speziell für diesen Einsatzbereich entwickelten Komplettlösungen setzen auf robuste Technik und innovative Software, die Sie individuell an Ihre Bedürfnisse und Projektanforderungen anpassen können. Lange, harte Arbeitstage werden dank bewährter Arbeitsabläufe einfacher und entspannter. Konzentrieren Sie sich auf das Fahren und schauen Sie zu, wie die Maschine automatisch in Echtzeit sämtliche Änderungen der Oberfläche berücksichtigt, um eine ebenflächige und komfortable Oberfläche zu erstellen.



Sitelink3D™

Mit Sitelink3D Enterprise stehen alle Projektdaten für alle Projektbeteiligten bereit – in Echtzeit. Maschinenführer, Vorarbeiter und Projektleiter können auch unterwegs auf die Projektdaten zugreifen. So sorgen Sie für maximale Effizienz und können reagieren, bevor Probleme entstehen.



Sonic Tracker ST-3	
Messentfernung	35 bis 90 cm
Staub- und Was-serfestigkeit	IP67/IP69K
Betriebstemperatur	0 °C bis 80 °C
Gewicht	1,3 kg
Kompatibilität	Sonic Tracker II Anschluss/Kabel GC-35 für Fahrdrabt- und Oberflächenmodus; andere Steuerboxen nur Oberflächenmodus
GNSS-Empfänger MC-R3	
Versorgungsspan-nung	10 bis 30 Volt Gleichspannung
GNSS	GPS, Glonass, SBAS
Kanäle	144
Funk	GSM/CDMA/HSPA 915SS Digital UHFII
Stoß	50 g 11 ms 1/2 Sinuswelle, alle Achsen
Steuerbox GX-60	
Display	6,5-Zoll-Touchscreen (16,5 cm)
Hintergrundbeleuch-tung	automatische Anpassung
Betriebssystem	Windows® XP
Anschlüsse	Compact Flash/USB
Staub- und Was-serfestigkeit	IPX6
Versorgungsspan-nung	10 bis 30 Volt Gleichspannung
GNSS-Antenne MC-G3	
Frequenzbereich	L1 GPS/Glonass 1586,5 ± 25 MHz L2 GPS/Glonass 1236 ± 20 MHz L5 GPS 1176 ± 12 MHz
Versorgungsspan-nung	3 bis 18 Volt Gleichspannung
Betriebstemperatur	-50 °C bis 70 °C
Staub- und Was-serfestigkeit	IEC 60529 IPX5



Sonic Tracker ST-3

Moderne digitale Signalverarbeitung stellt Höhenmessungen in Echtzeit bereit und ermöglicht so die ultimative 3D-Steuerung.



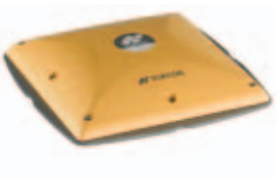
GNSS-Empfänger MC-R3

Der Empfänger kann auf mehreren Maschinen eingesetzt werden und integriert GNSS, Funk und Controller. So können RTK-Korrekturen empfangen und die Ventile der Maschine gesteuert werden.



Steuerbox GX-60

Auf dem robusten Touchscreen werden in Topcon 3D-MC Fertiger und Fräsmaschine angezeigt und gesteuert.



GNSS-Antenne MC-G3

Komfortabel auf einem Maschinenmast montiert erfasst die Antenne alle verfügbaren Satellitensignale.



Weitere Informationen finden Sie auf unserer Website:
topconpositioning.de

Änderungen ohne Ankündigung vorbehalten.
©2016 Topcon Corporation. Alle Rechte vorbehalten.
T123DE A 7/16

